

CURRICULUM dell'Ing. **Cesare Marchetti**

Luogo e data di nascita: Carrara 24/6/38

Laurea : Ingegneria Chimica, conseguita il 13/3/65 presso il Politecnico di Milano.

ESPERIENZE LAVORATIVE

dal 10 /65 al 6/67 : Insegnante di matematica e di Impianti Chimici industriali presso l'Istituto Tecnico Galilei di Carrara.

dal 7/67 al 9/70 : Progettista chimico e termodinamico di impianti Petroliferi presso la società Snam Progetti del Gruppo ENI.

dal 9/70 al 10/75 : Progettista chimico di impianti petroliferi, petrolchimici ed inorganici presso la società TECHNIPETROL di Roma.

I lavori eseguiti riguardano progettazioni complete di unità di Raffinerie francesi con frequenti trasferte in Francia (unità di idrogenazione e desolforazione benzine e gasoli.) offerte per la costruzione di impianti petrolchimici in Bulgaria, Cecoslovacchia e Polonia, studi di fattibilità e di mercato per impianti e prodotti chimici inorganici, quali sali di Bario, Magnesio, Fluoro e Pigmenti.

dall'11/75 all' 1/84 : Capogruppo di progettazione chimica e termodinamica con la qualifica di dirigente presso la soc. INGECO di Milano.

Lavori eseguiti: progettazione oleodotti per l'Arabia Saudita, unità di Raffineria in Iraq, Egitto, Libia, Somalia, Algeria: unità produzione asfalti, desolforazione gasolio, trattamento LPG; progettazione impianti di acido solforico, fosforico e fertilizzanti fosfatici per la Tunisia; progettazione unità ausiliarie di raffreddamento per il reattore nucleare PEC per conto della soc. Nira del gruppo Ansaldo.

dall'1/84 al 31/12/90 Capogruppo di progettazione chimica e termodinamica per impianti chimici e nucleari presso la soc. TECNIMONT del gruppo **Montedison**.

Lavori eseguiti:

Unità di raffreddamento ausiliarie del reattore nucleare PEC; progettazione ampliamento di un impianto di produzione Ammoniaca per la DDR; esame offerte per la costruz. Del complesso petrolchimico di Ras-Lanuf (Libia), impianto di estrazione Aromatici ed idrogenazione benzine da Cracking per la soc. Montedipe di Porto Marghera. Studio ed offerta imp. di Toluendiisocianato per la Repubblica Popolare Cinese, Ampliamento dell'impianto di Acrilnitrile di Saratov (Russia).

dall'1/91 ad oggi : Libero professionista nel campo delle consulenze di Processo (appoggiato alla società di consulenza PROXA), cioè di progettazione termodinamica ed idraulica per impianti chimici e petroliferi.

Lavori eseguiti come consulente:

Progettazione di base per recupero Etano, Propano e Butano da giacimenti di gas per la SnamProgetti.

Unità di trattamento primarie del petrolio: separazione olio-gas, disidratazione con glicole etilenico, lavaggio sour gas per AGIP.

Progettazione di base per l'impianto di Gomma Butile per Pressoindustria di Biassono (MI).

Progett. di base per un impianto di estrazione di Ossido di Uranio da minerale greggio per conto della società Siry Chamon di Milano.

Progett. di base per una unità di recupero oli esausti e per una unità di trattamento acque effluenti dall'imp. Acrilnitrile per ENICHEM Gela per conto della società Techint.

Prog. di base per un impianto Claus di produzione zolfo per la Technip.

Ultimo lavoro eseguito: sistema controllo e sicurezza impianto LAB Società Balestra.